



伊貝利亞公司對自己工廠的環境安全和乾淨非常自豪。自從將單面瓦楞機從迴圈油轉換成 全氟聚醚/ 聚四氟乙烯油脂之後，伊貝利亞公司的維修主管 克勞帝歐·奧立歐·馬帝耶茲這麼說著：“工廠被油污污染滿地的問題已經解決了”

在 1990 年代早期, FARO 軸承的母公司——FARO 工業公司, 總部位於義大利的一個特殊軸承製造廠, 注意到許多的單面瓦楞棍的加熱滾輪軸承需要用到非尋常量的昂貴油脂。然而, FARO 的工程師發現到大部分的油脂都充填在多餘的無用空間中, 軸承本身其實只需要少量的油脂便可以達到正常的潤滑效果。有著這樣的觀念, FARO 便設計了第一款加邊蓋的標準瓦楞棍軸承。在開放式軸承裏裝上衝壓的金屬邊蓋, 同時也可以使會引起磨耗的污染物不會進入。這些邊蓋讓油脂保持在軸承內, 額外的自由空間便無須充填, 節省了很多成本。

在佛羅里達州薩拉索塔市 FARO 軸承公司的總裁麥克·佛比斯先生這樣解釋著, “例如, 以一個 S&S HKD 或是 HKE 的單面瓦楞機來說, FARO 加蓋軸承將所需的油脂量減少了 40%。在 Simon 300PSF 機台省下了 70% 的油脂。重要的一點是, 加蓋軸承是專門設計來配合軸承座的, 因此無需對軸承座再車削的成本,

最後一點因為軸承座內沒有充填油脂, 所以更換滾輪的時候更快、更乾淨。FARO 加邊蓋軸承現有的規格可以適用於 Agnati GO10 和 GO12; Koppers 200/300 系列; Langston XA 和 XD (僅限液壓式和機械式); S&S HKA/HKE/HKD/HKL; Simon 200 和 300PSF; 以及其他等等。

1994 年, 當 FARO 工業在全球其他地方推廣瓦楞棍軸承用加蓋軸承時, FARO 軸承才剛開始在北美推廣, 並透過卡瑪公司進入南美洲市場。

Nye Lubricants 是卡瑪提給伊貝利亞轉換計畫裏的其中一個元件。Nye 創立於 1844 年, 位於美國麻州的費爾黑文鎮, 這個特殊的合成潤滑油脂合成技術已經發展了 40 年, 其潤滑劑被廣泛採用在汽車零件, 生活用品, 電動工具, 電子連接器, 航太飛行器, 休閒裝置, 醫療設備和其他儀器機構等等。在 1996 年, Nye 在單面瓦楞機的加熱滾輪推廣 NyeCorr 140 這樣的全氟聚醚/聚四氟乙烯油脂,