



一年之後，Nye 又推出 NyeCorr 364，這是一個可以用在預熱軸承而比較經濟的合成酯類油脂。NyeCorr 364 使得工廠可以不用較昂貴的全氟聚醚油脂而仍然可以安全地運轉設備。實質上將成本降低卻不影響軸承性能。卡瑪公司是 Nye 在巴西的代理商。根據佛比斯先生所說，NyeCorr 140 是特別由 FARO 加蓋軸承所採用。“NyeCorr 140 含有多出 250% 抗腐蝕和抗磨耗添加劑。另外基礎油的揮發損失率比市售他牌的全氟聚醚脂還低了 400%。由於油脂存留於軸承內，不會溢到邊蓋外空間，因此一個高粘度低揮發的油脂其性能表現會最好。NyeCorr140 以其 500cSt 的基礎油和低於 3% 的揮發速率會讓您的保養最省錢。”佛比斯先生是這樣說的。因為裴瑞拉先生同時是 FARO 和 Nye 在巴西的代理商，因此他可以提供伊貝利亞公司一個較經濟的腹案。最終，伊貝利亞每個單面瓦楞機花了不到六千美元的成本便完成了從迴圈油轉換成油脂的工作。這是其高層所能接受的預算金額。原本估算包括新的軸封、側板、油脂、軸承和其他零件將超過一萬美元。這種加蓋軸承同時也讓油脂的成本降到最低。馬帝耶茲先生說從轉換系統之後，每一條加壓滾輪軸承在組裝時都只用了一條 NyeCorr140。每兩個月，再多用一條油脂來補潤滑所有六個加熱滾輪軸承。他同時在預熱軸承也使用較便宜的合成酯油脂 NyeCorr364。這個部份每兩周要加油一次。

馬帝耶茲先生又說 “這個新的作業體系降低了約 33% 的費用。同時我也不必去煩惱每年 1200 公升的廢油處理。”

產能的改善

伊貝利亞不僅僅是找到一個更換迴圈油到油脂系統的一個經濟實惠的方法而已。這個轉換也帶給馬帝耶茲先生瞭解到產能也可以提升的。

馬帝耶茲先生說 “有這樣全氟聚醚/聚四氟乙烯油脂的高溫能力，在轉換後的兩天我們就改成更高的運轉速度。軸承運轉則更平穩。振動較少。所以機台就可以跑得更快。當然也就使得產能提升了。現在我們的單面瓦楞機運轉每小時平均 9,650 公尺，這比迴圈油系統還多出了 8%。另外在轉換之後，每個月單面機平均 8,154 噸的產出，這比迴圈油系統足足多出了 25%。”

馬帝耶茲先生同時也看到了其他的優點。包括瓦楞棍的更換速度加快以及維修工作量的減少。他說：“由於迴圈油已經換成油脂了，工廠地上都是油污的污染問題已經消失了。同時我們也瞭解到節省的成本還包括液壓系統的費用，電子元件的購買，維修，還有廢油清理和回收處理等等。”

Nye 公司負責瓦楞市場的經理約翰葛拉漢他看到了這個在伊貝利亞公司的系統轉換案例可以成為其他同業的一個參考借鏡。他說：“單單是在美國，仍然有數百個瓦楞工廠在其單面機主設備上使用迴圈油系統，也仍然有數百家瓦楞工廠持續在其次要生產線上使用著迴圈油系統。即便迴圈油系統有著高維修成本以及高環境危害性，但是轉換成油脂系統的高成本仍然阻礙了廠商的意願。現在 FARO 公司提供了這樣經濟省錢的加蓋軸承方案，這些工廠確實可以更積極地去思考是否要來採用這種轉換成油脂系統的計畫。”

馬帝耶茲先生則說：“我們跟所有人一樣，永遠在追求更好的結果。我們的工作目標是生產日程完全沒有任何無預警的停機。這個油脂轉換工程就是我們邁向此一目標的巨大一步。”