

Fluorosurf 氟素長效型脫模劑產品表

產品型號	用途	耐熱性	撥油性*1	膜厚	溶劑
FG-5084	玻璃模具底才等脫模離型劑	220℃	69°	10-20nm	不燃性
FG-5090	增強氟樹脂塗層模具脫模劑 *2	250℃	62°	10-20nm	不燃性
FG-5093	通用型膜具脫模劑	220℃	74°	10-20nm	不燃性
FG-5095	高耐熱性模具脫模劑	250℃	75°	10-20nm	不燃性
FG-5096	高耐熱性模具脫模劑	260℃	74°	10-20nm	不燃性
FG-5097	PU 發泡模具脫模劑,脫模 200 次以上	100℃	73°	0.1-1μm	不燃性
NL-1	光奈米壓印玻璃模具脫模劑	220℃	68°	10-20nm	不燃性
NL-2	熱奈米壓印電鑄模具脫模劑	250℃	75°	10-20nm	不燃性

*1: 正十六烷的靜態接觸角

*2: 在模具表面烘烤氟樹脂的模具對於連續脫模是有效的，但根據要成型的樹脂的類型，有時會出現效果不佳的情況。
在這種情況下，將 Fluorosurf FG-5090 塗在模具表面（氟樹脂處理表面）將大大提高脫模性。

產品優點:

- 可連續脫模, 由於 Fluorosurf 的脫模層分子會與母模（模具、玻璃模具）表面發生鍵結反應，不需要每次脫模後再塗脫模劑,可以連續脫模數千至數萬*的脫模成型。*但是可連續脫模的次數因使用的條件不同而異。
- Fluorosurf 的脫模成分與模具表面緊密結合，因此脫模劑成分不會轉移到成型品上。 無需清洗模具。
- Fluorosurf 的離型膜小於 10 奈米。 它可以忠實地再現從奈米級到微米級的精細表面形狀。
- 如果將它應用到擠壓成型的模具上，就會減少堆積。 附著於塗佈區域的脫模膜連續地發揮脫模性，因此不易發生模具堆積，可以長時間連續成型。

